

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Проход условный Ду мм	Давление условное P _у	
				МПа	кгс/см ²
A	Для паровой фазы (отбор)	1	ДЧ32	25	25
Б	Для жидкой фазы (налив)	1	NPT 1 1/4"	25	25
В	Для жидкой фазы (обрат)	1	ДЧ32	25	25
Г ₁₂	Для жидкой фазы (отбор)	2	ДЧ50	25	25
Д	Для указателя уровня	1	34	25	25
E ₁₂	Для предохранительного клапана	2	ДЧ40 NPT 1 1/4"	25	25
Ж	Для манометра	1	NPT 1/2"	25	25
И	Для дренажа	1	NPT 3/4"	25	25
К	Лок	1	ДЧ450	25	25
Л	Для магнетострикционного уровнемера	1	ДЧ50	25	25

Таблица штуцеров

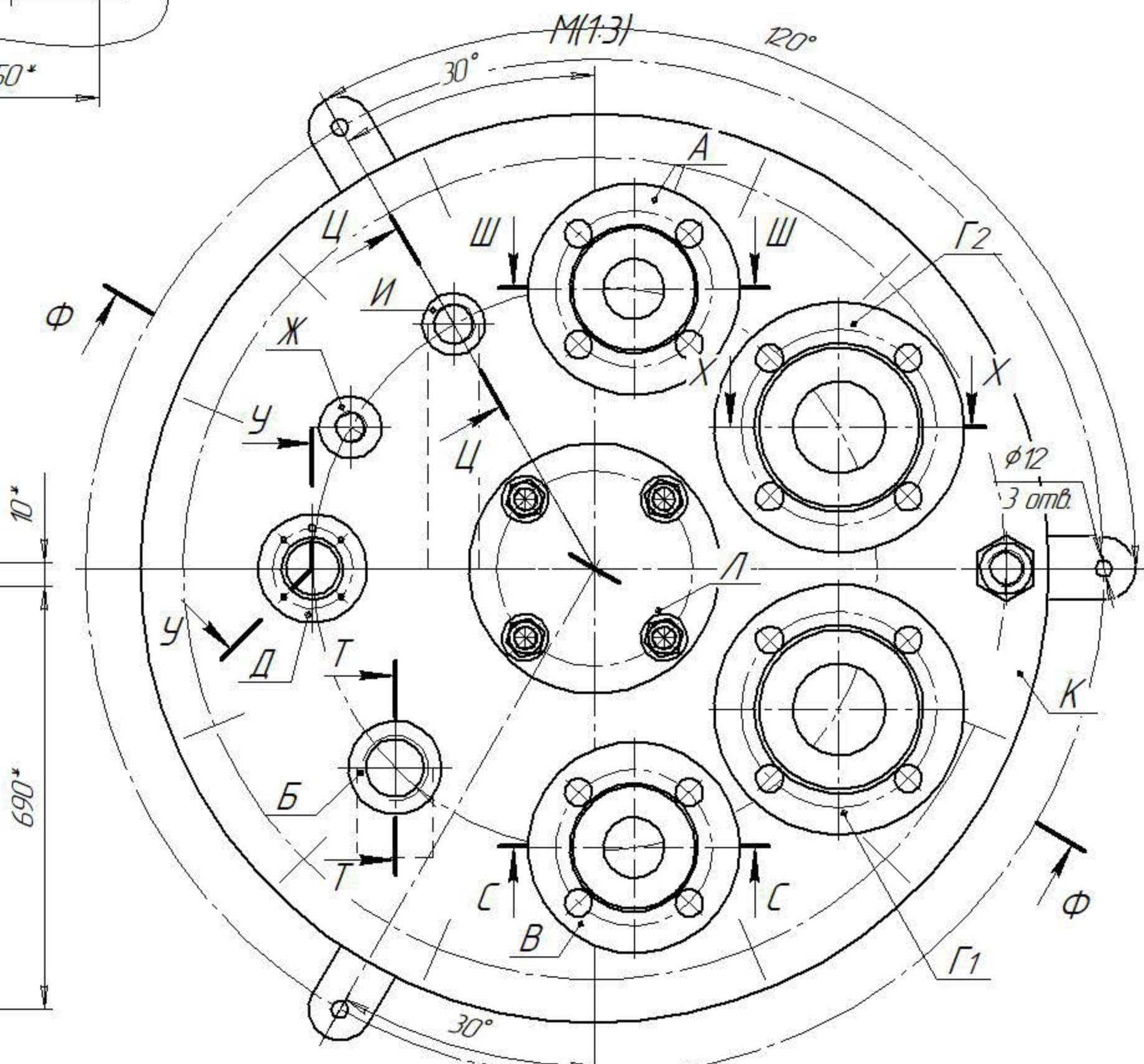


Таблица 1 Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение	
Назначение аппарата	Предназначен для хранения сжиженного углеводородного газа по ГОСТ 20448-90 и ГОСТ 27578-87	
Давление МПа (кгс/см ²)	рабочее	157 (16)
	расчетное избыточное	173 (17,6)
	пробное гидравлическое	226 (23)
Температура, °C	рабочая среды	от минус 40 до 50
	расчетная стенки	50
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	IV
	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1011-78	взрывоопасная IIА - Т1
Состав среды	пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	пожароопасная группа II
	сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан, бутан-пропановые смеси)	

Прибавка на коррозию, мм	10	
Расчетный срок службы лет, не более	20	
Число циклов нагружения, не менее	6000	
Вместимость, м ³	94	
Объем рабочий, м ³	7,99	
Сейсмичность, балл, не более	9	
Группа аппарата табл.1 ГОСТ Р 52630-2006	1	
Масса, кг	в рабочем состоянии	6985
	при гидравлическом испытании	11750
Габаритные размеры, мм	длина	8650
	ширина	1200
	высота	1870

- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку и поставку резервуара производить для России - в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 09-540-03, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями; для Украины - в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, НПАОП 0.00-107-94, ГСТУ 3-17-191-2000, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями.
 - *Размеры для справок.
 - На заводе-изготовителе резервуар испытать на прочность и герметичность пробным гидравлическим давлением.
 - Поверхности сварных швов и околошовных зон, подлежащих неразрушающим методам контроля должны соответствовать требованиям раздела 3 ГОСТ 7512-82, раздела 2 ГОСТ 14782-86.
 - Маркировать аппарат по ТУ 3615-036-24261277-2014.
 - Резервуар должен быть окрашен. Поверхности корпуса резервуара, подлежащие окраске, должны быть очищены от окалины, брызг металла, грязи и масел. Подготовку поверхности под покрытие произвести дробеструйной очисткой до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 размером металлической дробы φ1 мм и давлением воздуха 0,4-0,6 МПа ГОСТ 9402-80.
 - Резервуар покрыть эпоксидно-полимерным антикоррозионным покрытием "Interzone 954" ("International Farg AB", Швеция) 23 EN 10204 с нанесением покрытия толщиной от 450 мкм до 500 мкм с проведением испытаний методом неразрушающего контроля электроизоляцией покрытием на пробной напряжением 5 кВ согласно требований ДСТУ 4219-2003 и ГОСТ 9602-2005.
 - Монтажные риски (см вид Н), фиксирующие главные оси резервуара, выполнить эмалью ПФ-115 красной ГОСТ 6465-76.

210.9.П.00.000 СБ

Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Разработ	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ				Резервуар СУГ-9.П1-УХЛ1		2350	1:10
Проб.				Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.							
Упл.							

Тестрайт