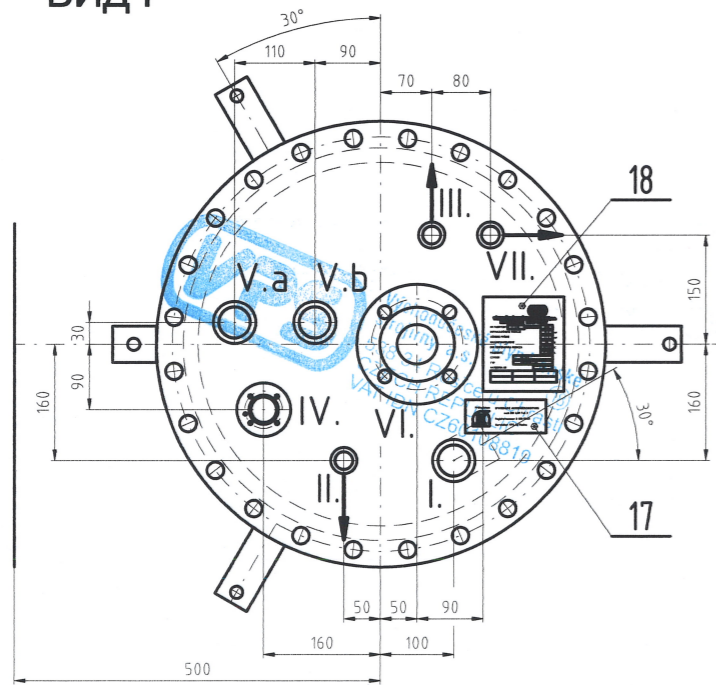


№	ДУ	НАЗВАНИЕ	ВХОД	ВЫХОД
I	NPT 1 1/4"	ВПУСКНОЙ КЛАПАН	NPT 1 1/4"	АСМЕ 3 1/4"
II	NPT 3/4"	ПАРОВАЯ ФАЗА КЛАПАН	NPT 3/4"	Pol.i
III	NPT 3/4"	ЖИДКАЯ ФАЗА КЛАПАН	NPT 3/4"	NPT 3/4"
IV		УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ	I=795 mm	
V	NPT 1 1/4"	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН	NPT 1 1/4"	
VI	ДУ50, РУ40	ОТБОР ЖИДКАЯ ФАЗА		ДУ50, РУ40
VII	NPT 3/4"	ВРАТНА ЖИДКАЯ ФАЗА		NPT 3/4"

ГОРЛО VI.	
БЕЗ ОБРАТНОГО КЛАПАНА	
С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ	

ОБЪЕМ (ЛИТРЫ)	ЛИСТ	ОБЩАЯ ДЛИНА L (мм)	O	X	M	S
2700	1	2560 ±25	890		1600	90
4850	2	4280 ±25	1100	1350	2000	780
6400	3	5520 ±25	1050	2700	3500	660
9150	4	7840 ±25	1620	3500	2x2500	970

ВИД P



VPS
 Východočeské plynárenské
 strojírný, a.s.
 538 34 Rosice u Chrásti
 CZECH REPUBLIC
 VAT IDN CZ60108819
 18. 04. 2017

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ : PERMACOR HS 2107 min 600 μm
	ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ : -
ИСПЫТАНИЕ	МАГНИТ : -
	ЦВЕТНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ : -
СВАРКА	МАГ ПРОВОД G2Si1 - EN ISO 14 341
	ПОД ФЛЮСОМ ПРОВОД S2 - EN 756
	ФЛЮС SA AB 167 AC H5 - EN 760
	РУЧНАЯ -
РЕЗЕРВУАР	КОЭФФИЦИЕНТ СВАРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ $\eta = 1,0$
	ИСПОЛНЕНИЕ СВАРОЧНОГО ШВА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ СВАРКИ
	ИСПОЛНЕНИЕ СВАРОЧНОГО ШВА В СООТВЕТСТВИИ С ČSN EN ISO 5817, КЛАСС СВАРОЧНОГО ШВА B
	СВИДЕТЕЛЬСТВО СООТВЕТСТВИИ С : EN 10 204
РЕЗЕРВУАР	ПРИЕМКА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВА : 97/23/EG
	ПРИЕМКА ОТ : TUV NORD 1221, ORJ
	ОБЪЕМ : 2700, 4850, 6400, 9150 л
	РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 15,6 бар
	ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 22,3 бар
	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 6 бар
	РАБОЧАЯ СРЕДА : PROPAN, PROPAN-BUTAN
	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА : +40 °C
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА : -30/+40 °C	
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : 0 мм	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Материал : Аттестат :
	Полупрозрачный : ЦАД-Название :
Составил : CHLEBOUN A	Дата : 23.6.10
	Утвердил : ODEHNAL P
Технолог : ZELEDNY Y	Название : ПОДЗЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР Ø 1250 мм, ДН500
	Свар.технолог : Ing LACINA Z
Итерный номер : 22-1-11298	Смена : б
	Лист : 4



ВÝХОДОЧЕСКÉ ПЛЫНÁРЕНСКÉ
 СТРОЖИРНЫ, а.с.
 РОСИЦЕ У ХРАСТИ